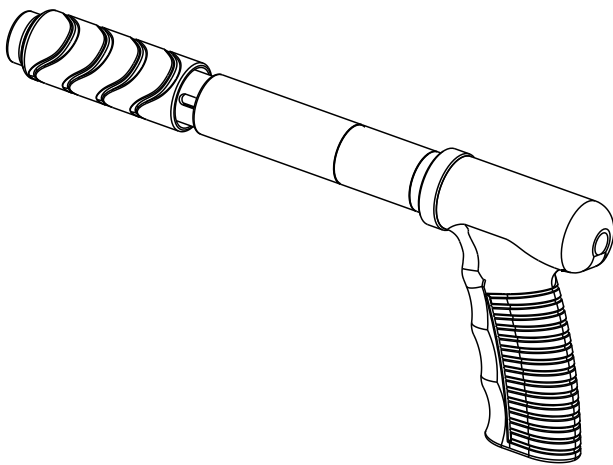


本企业通过ISO9001质量管理体系认证



南山

NS Q01L一体钉紧固器 使用说明书



四川南山射钉紧固器材有限公司

产品名称：

NS Q01L一体钉紧固器

产品优点：

- 1、专业技术制造，品质优良、安全可靠、施工效率高。
- 2、噪音小、自动排渣、操作简单、安全、方便携带。
- 3、适用于各种挂架、管道、线管、小型配电箱、小型热水器的安装。
- 4、取下握把后，可加装加长杆，适用于高空作业。

技术参数：

- 1、适用于钉长16mm~47mm各种威力的一体钉。
- 2、可用于强度不高于C35的混凝土及厚度小于4mm的钢基体紧固作业。
- 3、紧固器质量：约0.8Kg。
- 4、紧固器全长：340mm。
- 5、本紧固器符合GB/T18763—2002的各项技术及安全规定。

产品功能简介：

本产品适用于混凝土、砖砌体和钢结构等基体的紧固作业，不适用于在以下基体上紧固作业：木材、干板墙、玻璃、瓷砖、岩石等。这些材料可能会破裂，致使紧固件或基体飞散，对操作员和周围的人造成伤害。

(1)

紧固前，请按照具体的施工指令和建筑规范要求对基体的厚度和类型进行检查。最小混凝土厚度应为紧固件穿透厚度的三倍。

基本操作说明：

1、使用前请仔细阅读使用说明书，如果您需要帮助，请联系工地现场的安全负责人或请拨打四川南山射钉紧固器材有限公司服务热线：400 8896 976。

2、操作本工具时，请务必佩戴好相应的防护用品，包括护目镜、头盔、听力保护器和手套等。



操作流程：

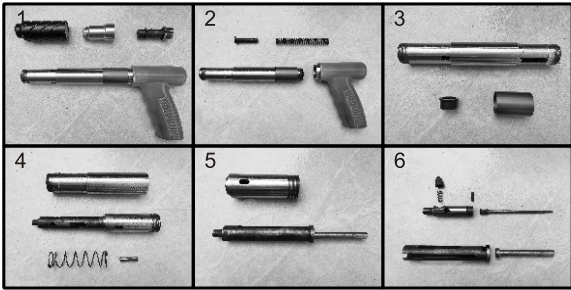
1、使用前，请检查紧固器并确保其完好无损，且所有部件均可靠固定，运动灵活，然后根据使用环境和紧固作业要求选择握把或加长杆，将握把或加长杆与紧固器连接牢固可靠。

2、将一体钉完全插入发射管内，未完全插入发射管的一体钉不得使用。

3、开始紧固工作时，须握紧工具，将紧固器对准要紧固的位置，并与基体保持垂直，然后向上（向前）快速推进使之击发。

(2)

- 2、逆时针旋转连接座，拆下握把组件，取出击发簧及缓冲垫。
- 3、将外壳取下，取出机框衬套。
- 4、横向取出固定销，向前取出定位套、机框组件和复位簧。
- 5、从定位套前端取出机框组件。
- 6、按下击发销，取出击针组件。



注意事项：

装入一体钉时，手握握住紧固器隔热套（或定位套），防止紧固器意外击发。

必须及时停止使用有缺陷的紧固器并更换缺陷零部件或附件。使用紧固器时，必须注意将自身安全 and 他人安全放在首位。仅在需要紧固时才能装入一体钉。

必须确保与操作人员在同一工作区的人员也佩戴好安全防护用品。

(3)

必须使用正确的工具拆卸紧固器。使用管钳或大力钳可能破坏紧固器。

禁止用于开裂的混凝土。

禁止在靠近混凝土材料边沿75mm范围内或钢基体边沿25mm范围内进行紧固。

禁止用于带有振动源的紧固作业。

故障排除指南：

一、一体钉卡在发射管内部

1、如果循环操作仍不能释放卡住的一体钉，则要完全拆卸发射管，然后从另一端取出卡住的一体钉。

2、不得为了取出一体钉用力敲击紧固器。

3、如果一体钉仍然卡死，请联系售后服务。

二、紧固器无法击发

1、检查待紧固的基体是否属于适用基体。

2、检查发射管是否存在碎屑，再复位紧固器。

3、确保紧固器已根据说明书的要求正确安装。

4、检查击针是否损坏，如果损坏请及时更换。

5、检查击针是否能顺利通过机框组件，如不能则需清洁机框组件内孔。

6、如果检查所有以上项目无异常后，紧固器仍然无法击发，则按照说明书拆卸紧固器以查找是否有其它损坏的零部件。

(4)

4、待完成操作后将紧固器拿下，然后将隔热套向后反复推压几次完成退壳，并保证发射管内无残渣，准备下一次操作。



1、装一体钉

将一体钉对准紧固器发射管并装入。



2、一体钉安装到位

将一体钉按到底，仅露出钉尖。



3、快速紧固

将紧固器头部垂直对准基体，握住握把或加长杆快速前（上）推紧固器，完成紧固。



4、拆卸握把

根据使用情景选择握把或加长杆，将握把拆卸后，将紧固器与加长杆连接。



5、连接加长杆

将加长杆与加长杆连接（根据施工高度连接相应数量的加长杆，并连接到位。）

(3)

警告：

禁止改造紧固器。对紧固器的任何改动或使用非原装部件均可能影响其正常功能。如果使用非原装部件，所有担保将立失效。不得在易爆或易燃环境下操作。

不得将手放在紧固器的发射管端口（口部）。

不得将紧固器指向自己或他人。

请配套使用南山公司生产的一体钉。如果使用其他公司的一体钉，将可能达不到紧固效果或对紧固器造成损坏。

清洁程序：

每天使用过程中可不用清理消音套内的残渣，但当日使用完后需将紧固器进行拆卸、清理、维护。清理、维护或存放本紧固器之前，务必保证发射管内没有一体钉。

- 1、拆卸发射管和消音套，清理其内部的残渣。
- 2、拆卸其它零件，然后对机框组件内孔、击发销孔进行残渣清理。
- 3、在各活动部件间涂抹适量的润滑油。
- 4、按拆卸步骤的相反顺序将各零件重新组装。
- 5、如长期不使用，需对紧固器进行彻底的清理，并涂抹润滑油。

拆卸步骤：

1、按逆时针方向旋转，分别拆卸隔热套、消音套及发射管。

(4)

三、使用时紧固器声音过大

- 1、检查待紧固的基体是否属于适用基体。
- 2、检查发射管是否使用正确。
- 3、击发之前，确保发射管垂直于紧固面。
- 4、检查零件是有否漏装，清洁消音套，确保消音套和发射管固定到位。
- 5、被紧固基体表面是否平整。

四、紧固器长期使用后威力减弱，射钉射入基体深度不够

- 1、检查使用的一体钉威力等级是否匹配。
- 2、清理紧固器内部残渣。
- 3、检查击针和击发簧是否损坏或失效。
- 4、检查击针座孔是否烧蚀。

如果上述所有项目均未检查出问题原因，请联系供应商的技术支持人员或请拨打四川南山射钉紧固器材有限公司服务热线：400 8896 976。

(7)



四川南山射钉紧固器材有限公司

地址：四川省宜宾市南溪区安化社区二组13号

服务热线：400 8896 976

官方网站：www.nanshanpaf.com.cn

官方商城：www.store-nanshanpaf.com

执行标准：GB/T 18763-2002

© 2021.08版权所有

